

ZAPYTANIE OFERTOWE

Byszyce 01.06.2018

DANE ZAMAWIAJĄCEGO

F.P.H. „SZCZOT-MET” ROBERT PAŁCZAK
32-020 Wieliczka, Byszyce 157

KOD CPV

42990000-2 - Różne maszyny specjalnego zastosowania
42994200-2 -Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych
42940000-7 - Maszyny do obróbki cieplnej tworzyw

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Automatyczna linia produkcyjna wyposażona w system karuzelowy z 4 stacjami do produkcji szczotek i miotel (a) wraz z automatyczną maszyną do montowania plastikowych kolnierzy mocujących w oprawach (b) z możliwością synchronizacji pracy obu maszyn.

a)

Przeznaczenie:

Maszyna przeznaczona do wykonywania następujących czynności: podawanie opraw szczotek za pomocą pasa transmisyjnego ładowanego ręcznie przez operatora, wiercenie, nabijanie, strzyżenie. Wszystkie czynności wykonywane powinny być na czterech stacjach roboczych, z dwiema szczotkami równocześnie na każdej stacji.

Specyfikacja:

Maszyna powinna być wyposażona w pneumatyczny system wieżyczkowy, który umożliwia podawanie miotel/szczotek z pasa na most. Maszyna powinna wykonywać automatyczny wyrzut wyprodukowanych szczotek na pas transmisyjny, który podaje szczotki poza obręb maszyny. Ruchy mostu podczas czynności wiercenia i nabijania powinny być wykonywane za pomocą 5 osi ruchu z napędami elektronicznymi, za pomocą serwo-silników kontrolowanych przez komputer osobisty.

Funkcje produkcyjne:

Podawanie opraw: podawanie opraw za pomocą pasa transmisyjnego (operator umieszcza oprawy na pasie, skąd podawane są automatycznie na most).

Wiercenie: stacja wiercenia wyposażona w dwa elektrowrzeciona z napędem za pomocą krzywki elektronicznej najnowszej generacji

Nabijanie: stacja nabijania powinna posiadać dwie głowice nabijające – skok ok. 55 mm, napędzane za pomocą systemu podwójnej krzywki. Podwójne zasobniki włókna powinny umożliwiać pracę z włóknem o maksymalnej długości do 200 mm.

Parametry techniczne:

Prędkość produkcji: do 1100 pęczków/min. (550 obr./min.) w optymalnych warunkach pracy.

Ciśnienie sprężonego powietrza: min. 7 bar

Zasilanie: 400V, 50Hz

Standardowy zestaw części zamiennych.

Maszyna wyposażona w router do diagnostyki poprzez internet
Certyfikat zgodności CE.

b)

Przeznaczenie:

Do montowania plastikowych kołnierzy mocujących w oprawach szczotek wykonanych ze spienionych materiałów termoplastycznych (pianki strukturalne) wraz z domieszką trocin do 20% oraz oleju jadalnego przy pomocy dwóch śrub samo wkręcających, przed rozpoczęciem nabijania.

Parametry techniczne:

- Ręczny system podawania drewnianych opraw do magazynka przez operatora
- Automatyczne podawanie śrub samo wkręcających do montowania kołnierzy mocujących za pomocą wibratora
- Kołnierze mocujące muszą być podawane do zasobnika i automatycznie umieszczane w pozycji do wkręcania śrub
- Brak konieczności uprzedniego nawiercania opraw
- Wyrzut opraw szczotek na pas do dołu.
- Wydajność produkcyjna: min. 500 szt./godz.
- Maks. długość robocza oprawy szczotki: do 600 mm
- Certyfikat CE.

Termin realizacji zamówienia nie może przekroczyć 30.09.2018

Urządzenia muszą być fabrycznie nowe

KRYTERIA WYBORU

1. Cena – 55%

W ramach kryterium można otrzymać max. 55 pkt. Oferta najniższa otrzyma 55 pkt., oferta najwyższa – 0 pkt. Ofertom znajdującym się pomiędzy skrajnymi ofertami będą nadawane punkty proporcjonalnie do oferty najniższej.

Sposób wyliczania punktów:

- jeżeli oferta w jest najmniej korzystna lub równa się ofercie najmniej korzystnej pod kątem ceny – otrzymuje 0 pkt.
- jeżeli oferta jest najkorzystniejsza pod kątem ceny lub równa się ofercie najkorzystniejszej – otrzymuje maksymalną liczbę punktów
- jeżeli wszystkie oferty są równe – wszystkie otrzymują maksymalną liczbę punktów
- jeżeli złożona oferta jest ofertą pośrednią – jej wartość punktowa obliczana jest w sposób następujący:

$$W = (C_{min}/C_x) * 55 \text{ pkt.}$$

W – liczba punktów przyznana ofercie w kryterium cena

C_{min} – najniższa cena zaoferowana w złożonych ofertach

C_x – cena ocenianej oferty

2. Termin wykonania zamówienia – 25%

W ramach kryterium można uzyskać max. 25 pkt. Oferty, które wpłyną zostaną ułożone od najkrótszego do najdłuższego terminu realizacji. Oferta najkrótsza otrzyma 25 pkt. Oferta o najdłuższym okresie realizacji 0 pkt. Ofertom znajdującym się pomiędzy skrajnymi ofertami będą nadawane punkty proporcjonalnie do oferty najniższej.

Sposób wyliczania punktów:

- jeżeli oferta w jest najmniej korzystna lub równa się ofercie najmniej korzystnej pod kątem terminu – otrzymuje 0 pkt.
- jeżeli oferta jest najkorzystniejsza pod kątem okresu realizacji lub równa się ofercie najkorzystniejszej – otrzymuje maksymalną liczbę punktów
- jeżeli wszystkie oferty są równe – wszystkie otrzymują maksymalną liczbę punktów
- jeżeli złożona oferta jest ofertą pośrednią – jej wartość punktowa obliczana jest w sposób następujący:

$$W = (T_{min}/T_x) * 25 \text{ pkt.}$$

W – liczba punktów przyznana ofercie w kryterium terminie realizacji

Tmin – najkrótszy termin realizacji zadeklarowany w złożonych ofertach
Tx – termin realizacji zadeklarowany w ocenianej ofercie

3. Okres udzielenia gwarancji – 20%

W ramach kryterium można uzyskać max. 20 pkt. Oferty, które wpłyną zostaną ułożone od najkrótszego do najdłuższego terminu udzielenie gwarancji. Oferta z najkrótszym okresem otrzyma 0 pkt. Oferta o najdłuższym okresie gwarancji 20 pkt. Ofertom znajdującym się pomiędzy skrajnymi ofertami będą nadawane punkty proporcjonalnie do oferty najkrótszej.

Sposób wyliczania punktów:

- jeżeli oferta w jest najmniej korzystna lub równa się ofercie najmniej korzystnej pod kątem okresu gwarancji – otrzymuje 0 pkt.

- jeżeli oferta jest najkorzystniejsza pod kątem okresu gwarancji lub równa się ofercie najkorzystniejszej – otrzymuje maksymalną liczbę punktów

- jeżeli wszystkie oferty są równe – wszystkie otrzymują maksymalną liczbę punktów

- jeżeli złożona oferta jest ofertą pośrednią – jej wartość punktowa obliczana jest w sposób następujący:

$$W = (G_{min}/G_x) * 20 \text{ pkt.}$$

W – liczba punktów przyznana ofercie w kryterium terminie realizacji

Gmin – najkrótszy okres gwarancji zadeklarowany w złożonych ofertach

Gx – okres gwarancji zadeklarowany w ocenianej ofercie

W przypadku ofert o równej liczbie punktów zadecyduje termin złożenia kompletnej oferty wraz z załącznikami.

Wybrana zostanie oferta która uzyska najwyższą łączną liczbę punktów z przedstawionych kryteriów.

ZAWARTOŚĆ OFERTY

Oferta musi zawierać:

- dane oferenta
- datę sporządzenia
- termin ważności
- szczegółowy opis oferowanego produktu/kosztorys ofertowy
- cenę netto/brutto
- termin wykonania/dostawy
- okres gwarancji
- sposób płatności
- oświadczenie o braku powiązań

SPOSÓB I TERMIN NA ZŁOŻENIE OFERTY

Oferty można składać do 02.07.2018

- mailowo na adres: biuro@szczot-met.pl
- pocztowo na adres: 32-020 Wieliczka, Byszyce 157 (decyduje data wpływu)
- osobiście – w siedzibie firmy (biuro czynne w godz. 8:00 – 16:00)

Oferty, które wpłyną po terminie nie zostaną uwzględnione. Dodatkowe informacje pod nr tel.: 12 274 60 78

INFORMACJA

Podmioty dopuszczone do składania ofert:

W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienia nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami

wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Weryfikacja kryterium nastąpi na podstawie podpisanego oświadczenia stanowiącego Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.

Zapytanie ofertowe umieszczono na stronie internetowej www.bazakonkurencyjności.gov.pl oraz <http://www.szczot-met.pl/>

Zamawiający zastrzega sobie prawo do możliwości dokonania zmian w ogłoszeniu lub warunkach zamówienia. O każdej zmianie oferenci zostaną powiadomieni poprzez zamieszczenie adekwatnej informacji na w/w stronie internetowej.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podawania przyczyny lub pozostawienia postępowania bez rozstrzygnięcia.

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych i częściowych.

Wszelka korespondencja z Oferentami będzie prowadzona w języku polskim. Dokumenty sporządzone w innym języku powinny być przetłumaczone przez Oferenta. Ceny podane w innej walucie zostaną przeliczone wg kursu NBP po kursie Sprzedaży obowiązującym na dzień przygotowania oferty.

O wynikach rozstrzygnięcia Oferenci zostaną powiadomieni e-mailowo na wskazany w ofercie adres.

Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany warunków umowy/zamówienia zawartego z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzieleniu zamówienia. Zmiana umowy może nastąpić z przyczyn wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy lub Zamawiającego. Wszelkie zmiany umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

Załącznik nr 1

OŚWIADCZENIE dotyczące powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym

Oświadczam, iż nie posiadam powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ PO, pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- c) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
Czytelny podpis Oferenta

.....
Data i miejscowość